HilonGuard 2100

醇酸底漆

产品介绍

一种快干的表面容忍型单组份醇酸涂料。

推荐使用

作为一种醇酸防护底漆，可以与多种面漆配套用于经一定处理的钢材表面。可用于人工处理的底材上。既可用于轻度防腐区域的新建设备，也可作为现有结构的维修保养。

产品信息

颜色	AP1001 红色 AP1002 灰色
固化剂	无
光泽度	无光
体积固体份	43%±2%
推荐漆膜厚度	干膜 50-75 微米（湿膜 116-175 微米）
理论涂布率	7.13 平方米/公升（以 60 微米厚度干膜计）
混合比例	无
闪点	36°C

表面处理

所有待涂装表面应清洁、干燥且无污染物，表面应按照 ISO8504：2000 标准进行评估和处理。按照 SSPC - SP1 溶剂清理标准除去所有油或油脂、可溶性污染物以及其它外来物质。

钢材表面	采用喷砂清理处理至 Sa2 (ISO 8501-1:2007) 标准。部分区域可以接受采用动力工具处理至 St2(ISO 8501-1:2007)。
维修保养	破裂、损坏等区域应采用动力工具处理至 St2(ISO 8501-1:2007)，或扫砂清理达到 Sa1 (ISO 8501-1:2007) 标准，并施工本产品约 2-3 厘米搭接到旧涂层上。
其他	请向当地的海隆公司咨询。

发布日期：2014 年 5 月 15 日

HilonGuard 2100

醇酸底漆

施工

施工条件	基材表面温度必须始终保持在露点以上至少 3°C。 在非敞开空间内涂装时及干燥过程中必须有良好的通风条件以确保涂层正常干燥。避免涂覆过厚。
混合	单组份涂料在施工前应充分搅拌均匀。
稀释剂	海隆 THR200
无气喷涂	推荐使用 喷嘴尺寸 0.53-0.66 毫米 (21-26 毫英寸) 喷嘴处的输出流体总压力不低于 176 千克/厘米²
空气喷涂	适用
刷涂/辊涂	建议用于小面积施工和预涂。可能需要多道涂层，以达到规定的膜厚。
工具清洗	海隆 THR200

干燥时间

	-5°C23°F)	10°C(50°F)	25°C(77°F)	35°C(95°F)
表干	8 小时	2 小时	60 分钟	30 分钟
硬干	48 小时	15 小时	4 小时	2 小时

覆涂数据

	-5°C(23°F)		10°C(50°F)		25°C(77°F)		35°C(95°F)	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
HilonGuard 2100	8 小时	长期#	2 小时	长期#	1 小时	长期#	30 分钟	长期#
HilonDeco Alkyd 9100	24 小时	3 天	3 小时	3 天	2 小时	2 天	1 小时	24 小时
HilonDeco Cryl 9200	24 小时	3 天	24 小时	3 天	12 小时	2 天	6 小时	24 小时
HilonDeco PU 9400	-	-	24 小时	7 天	12 小时	7 天	6 小时	3 天
HilonTherm 8120	24 小时	28 天	3 小时	28 天	2 小时	28 天	2 小时	28 天

#参见说明书缩略语。

配套涂层体系

HilonGuard 2100 通常直接施工在经合适处理的钢材上，但也适合施工在下列底漆上：HilonGuard 2510，HilonGuard 2300。面漆参考涂覆数据。

包装规格

20 升或 5 升包装单元: 20 升涂料置于 20 升包装桶中，5 升涂料置于 5 升包装桶中

贮存

必须按照国家规定贮存。贮存在阴凉、干燥的场所，远离热源和火源。25°C 条件下至少可保存 12 个月。此后需检查确认后再使用。

健康和安全

本产品旨在仅由专业施工人士使用，使用该产品前，请注意该产品材料安全说明书上有关健康和安全方面的信息，并按照国家关于健康、安全和环境保护方面的标准和规定进行施工和使用。

声明

本资料的技术建议、数据是尽我们所知，并非详尽无遗，仅供参考。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改，在使用产品前，请与我们联系索取最新版本。